



Міністерство освіти і науки України
Державний торговельно-економічний університет
Відокремлений структурний підрозділ «Житомирський
торговельно-економічний фаховий коледж Державного
торговельно-економічного університету»

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр
Спеціальність: «Облік і оподаткування»
Освітня кваліфікація: фаховий молодший
бакалавр з обліку і оподаткування

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма:
«Оціночна діяльність»
Термін навчання 2 роки 10 місяців
на основі базової загальної середньої освіти

Освітньо-професійна програма Оціночна діяльність
Знання 07 Управління та адміністрування
Спеціальність 071 Облік і оподаткування
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна

1. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		
I	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	A	A	P	P	C	C	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	
II	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	P	P	P	P	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	P	P	P	P	K	K												

ЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; А – державна підсумкова атестація (ДА/ЗНО); КІ – підготовка до кваліфікаційного іспиту та атестація

ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	Атестація	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
I	40				12	52
II	33	3	2	2	12	52
III	29	3	8	2	1	43
Разом	108	6	10	4	25	147

3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика	4	2	3
Навчальна зі спеціальних дисциплін	5	4	6
Технологічна	6	4	6
Разом		10	15

4. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Назва предмета	Форма атестації	Семестр
Українська мова	ДА/ЗНО	4
Математика	ДА/ЗНО	4
Предмети за вибором студента	ДА/ЗНО	4

5. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Оціночна діяльність Методи і моделі оцінювання Нормативно-правове регулювання оціночної діяльності Податкова система	Кваліфікаційний іспит	6	3

6. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за				Загальний Годин	Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних												
	Екзамени	Заліки	Курсові роботи (проекти)	Кредитів ЄКТС		Всього	Аудиторних			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				
							Лекції	Лабораторії і	Практичні/ семінари		1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		
											17 тижнів		23 тижні		16 тижнів		17 тижнів		13 тижнів		17 тижнів		
											Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																							
За програмою профільної середньої освіти																							
Базові предмети																							
Українська мова	(4/ІА)	2,4				140	140	52		88		2	34	2	46	2	32	1,5	28				
Українська література		2				140	140	97		43		4	68	3	72								
Іноземна література		2				70	70	40		30		2	34	1,5	36								
Іноземна мова		2,4				140	140			140		2	34	2	46	3	48	1,0	12				
Історія України*		2,4				140	140	72		68		2	38	2	48	1	16	2,0	38				
Освітня історія		2				70	70	56		14		2	34	1,5	36								
Іноземна освіта:		2				70	70	40		30													
Основи економічної теорії*		2				36	36	20		16				1,5	36								
Основи правознавства*		2				34	34	20		14				1,5	34								
Математика(алгебра і початки аналізу та геометрія)	(4 ІІА)	2,4				210	210	68		142		3	50	2,5	60	4	66	2,0	34				
Природничі науки:						280	280	142	16	122		6	102	5	114	4	64						
Фізика і астрономія		2				102	54	10	38			4	68	1,5	34								
Хімія		2,3				66	26	6	34					1,5	34	2	32						
Біологія, екологія*		2,3				82	46		36			2	36	2,0	46								
Географія		2				30	16		14							2	30						
Мистецька культура*		2,4				210	210	28		182		3	50	2,5	58	4	60	2,5	42				
Мистецтво України		2				105	105	56		49		2	34	3	71								
Всього базові предмети	2	23				1575	1575	651	16	908		28	480	28	657	18	284	9	154				
Профільні предмети і спеціальні курси																							
Основи філософських знань		3				51	51	12		39						3	51						
Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4				51	51			51								3	51				
Вступ до спеціальності		2				44	44	24		20				2	44								
Фінанси, гроші та кредит	4	3				105	105	65		40						4	64	2	41				
Нормативно-правове регулювання економічної діяльності	4					80	80	50		30						5	80						
Економіка підприємства	4					48	48	28		20								3	48				
Українська мова (за професійним спрямуванням)	4					40	40	28		12								2	40				
Інформаційно-технологічний облік		4				61	61	30		31								4	61				
Всього	4	5				480	480	237		243				2	44	12	195	14	241				
Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка*)		2,4				174	174	28		146		2	34	2	35	2	34	4	71				
Мистецтво (Історія світової та української культури*)		1				36	36	26		10		2	36										
Бірково-обов'язкові предмети	3					210	210	54	0	156		4	70	2	35	2	34	4	71				
Індивідуальні години						315	315																
Інтерв'ю, заліки, екзамени						80	80																
Всього профільної середньої освіти	6	31				2660	2660	942	16	1307	0	32	550	32	736	32	513	27	466				
Всього навантаження												32		32		32		27					

[illegible]

ВК3	Вибіркова дисципліна			5		3	90	39	20		19	51								3	39		
ВК 4	Вибіркова дисципліна																						
ВК 5	Вибіркова дисципліна			5		3	90	39	20		19	51								3	39		
ВК 6	Вибіркова дисципліна																						
ВК 7	Вибіркова дисципліна																						
ВК 8	Вибіркова дисципліна			6		3	90	48	28		20	42										3	
	Разом за вибором здобувача			4		12	360	162	88	0	74	198							2	36	6	78	3
	Всього за навчальним планом	10	25	1	120	3600	2013	858	0	1155	1587	32	544	32	736	32	512	32	544	32	416	30	4
	Разом (тижневе навантаження)											32		32		32		32		32		30	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр	8																					
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік	16																					
	Всього курсових робіт (проектів)	1																					
	Всього екзаменів, заліків	35																					

* інтегровані освітні компоненти / аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти

** години (для навчальних предметів профільної середньої освіти)

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Оціночна діяльність" затвердженої вченою радою ДТЕУ (протокол від 30 березня 2023р. №8) та введеної в дію з 01 вересня 2023р. (наказ від "___" _____ 20 р. №___)
Навчальний план затверджено вченою радою ДТЕУ (протокол від 30 березня 2023р. №8)

Директор ВСП "Житомирський торговельно-економічний фаховий коледжу ДТЕУ"

Заступник директора з навчальної роботи ВСП "ЖТЕФК ДТЕУ"

Завідувач економіко-правовим відділенням ВСП "ЖТЕФК ДТЕУ"



Григорій ГУБАРСВ

Світлана КОНДРАТЮК

Ірина ХРОБУСТ