

Затверджено вченою радою ДТЕУ
від _____ р. протокол № _____
голова вченої ради _____
Анатолій МАЗАРАКІ



освітньо-професійна програма Менеджмент
галузь знань 07 Управління та адміністрування
спеціальність 073 Менеджмент
форма здобуття освіти денна

Міністерство освіти і науки України
Державний торговельно-економічний університет
Відокремлений структурний підрозділ «Житомирський
торговельно-економічний фаховий коледж Державного
торговельно-економічного університету»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр
Спеціальність: «Менеджмент»
Освітня кваліфікація: фаховий молодший бакалавр
з менеджменту

Освітньо-професійна програма: «Менеджмент»
Термін навчання 3 роки 5 місяців
на основі базової загальної середньої освіти

1. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень					Січень						Лютий					Березень					Квітень				Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т						
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т					
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	П	П	П	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	П	П	П	П	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
IV	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичні навчання; С – практичні заняття; П – практичні заняття; К – контрольні заняття																																																										

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – сесія; П – практика; К – канікули; А – державна підсумкова атестація (ДА/ЗНО); КІ – підготовка до кваліфікаційного іспиту та атестація

2. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	Атестація	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
I	40				12	52
II	32	3	4	2	11	52
III	30	3	6		13	52
IV	15	2	3	2		22
Разом	117	8	13	4	36	178

3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна зі спеціальних дисциплін	4	2	3
Технологічна	5	4	6
Виробнича	6	4	6
Разом		10	15

4. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

Назва предмета	Форма атестації	Семестр
Українська мова	ДА/ЗНО	4
Математика	ДА/ЗНО	4
Предмети за вибором студента	ДА/ЗНО	4

5. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Менеджмент Управління персоналом Трудове право Маркетинг Організація і управління виробництвом	Кваліфікаційний іспит	7	3

6. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за		Загальний Кредитів ЄКТС	Годин	Кількість годин					Самостійна робота	Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних														
	Екзамени	Заліки			Курсові роботи (проекти)	Аудиторних			I курс				II курс				III курс				IV курс				
						Всього	в тому числі:				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		
							Лекції	Лабораторні	Практичні/се- мінари		17 тижнів		23 тижні		16 тижнів		16 тижнів		14 тижнів		16 тижнів		15 тижнів		
											Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	Години на тиждень	Кредити /години	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																									
За програмою профільної середньої освіти																									
Базові предмети																									
українська мова	(4ДЛ)	2,4			140	140	52		88		2	34	2	46	2	32	1,5	28							
українська література		2			140	140	97		43		4	68	3	72											
іноземна мова		2			70	70	40		30		2	34	1,5	36											
історія України*		2,4			140	140			140		2	34	2	46	3	48	1	12							
історія України*		2,4			140	140	72		68		2	38	2	48	1	16	2	38							
історія України*		2			70	70	56		14		2	34	1,5	36											
історія України*					70	70	40		30																
історія України*		2			34	34	20		14				1,5	34											
історія України*		2			36	36	20		16				1,5	36											
математика(алгебра і початки аналізу та геометрія)	(4 ДЛ)	2,4			210	210	68		142		3	50	2,5	60	4	66	2	34							
природничі науки:					280	280	142	16	122		6	104	5	114	4	62									
Фізика і астрономія		2			102	54	10	38			4	68	1,5	34											
Хімія		2,3			66	26	6	34					1,5	34	2	32									
Біологія, екологія*		2			82	46		36			2	36	2,0	46											
Географія		3			30	16		14							2	30									
Історична культура*		2,4			210	210	28		182		3	50	2,5	58	4	60	2,5	42							
Історія України		2			105	105	56		49		2	34	3	71											
Всього базові предмети	2	21			1575	1575	651	16	908		28	480	28	657	18	284	9	154							
Профільні предмети і спеціальні курси																									
іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4			52	52			52								3	52							
Фінанси, гроші та кредит	4				116	116	68		48						4	64	3	52							
Менеджмент	4				118	118	70		48						3	52	4	66							
Вступ до спеціальності		2			48	48	24		24				2	48											
Економіка підприємства		4			52	52	30		22								3	52							
Українська мова (за професійним спрямуванням)		4			42	42	28		14								2	42							
Психологія	3				52	52	32		20						3	52									
Всього	3	4			480	480	252		228				2	48	10	168	15	264							
Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка*)		2,4			174	174	28		146		2	34	2	35	2	34	4	71							
Історичність (Історія світової та української культури*)		1			36	36	26		10		2	36													
Вибірково-обов'язкові предмети		3			210	210	54	0	156		4	70	2	35	2	34	4	71							
Групові години					315	315																			
Результати, заліки, екзамени					80	80																			
Всього профільної середньої освіти	5	28			2660	2660	957	16	1292	0	32	550	32	740	30	486	28	489							
Всього навантаження											32		32		30		28								

